

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 504 236

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 81 07859

(54)

Paroi composite isolante à parements extérieurs en PVC.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.⁷). F 16 L 59/00; E 04 B 1/62 / B 60 P 3/32; B 62 D 25/00.

(22)

Date de dépôt..... 16 avril 1981.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 42 du 22-10-1982.

(71)

Déposant : GALLI Franck, résidant en France.

(72)

Invention de : Franck Galli.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire :

- DESCRIPTIF DE L'INVENTION -

La présente invention concerne une paroi composite isolante et rigide à parements finis, destinée aux constructions de cellules de camping-cars, caravanes, camions isothermes, carrosseries, superstructures de navires et yachts, toitures et façades d'habitations.

5 - Dans les procédés connus de ce genre, l'élément extérieur est, soit un contre-plaqué peint, soit en aluminium laqué, soit en polyester stratifié.

- Ce procédé de construction permet, dans le cas du contre-plaqué, d'éliminer le ponçage et la peinture, dans le cas de l'aluminium, d'éviter
10 l'investissement de presses à grandes surfaces, et dans le cas du stratifié, il supprime l'utilisation de moules.

Dans les trois cas, l'économie en investissement et main d'oeuvre est importante.

- Ce procédé met en oeuvre des planches P.V.C. alvéolaires extrudées,
15 comportant des moulures décoratives. Les planches sont colorées dans la masse. Les champs longitudinaux sont munis de tenons et mortaises d'assemblage à contre-pente. L'étanchéité est obtenue par collage des tenons et mortaises et renforcée par remplissage des rainures de la face interne avec de la résine polyester. Le complément d'isolation est
20 constitué par une plaque en polyuréthane collée sur la face interne du P.V.C.

Dans l'épaisseur de l'isolant, on peut insérer une structure métallique, les gaines contenant les circuits électriques ainsi que des volets coulissants verticalement. Ils sont constitués d'une tôle d'aluminium
25 collée sur un contre-plaqué, le montage est réalisé dans des glissières latérales en U.

La finition intérieure est assurée par le collage sur le polyuréthane d'un contre-plaqué à parement face intérieure.

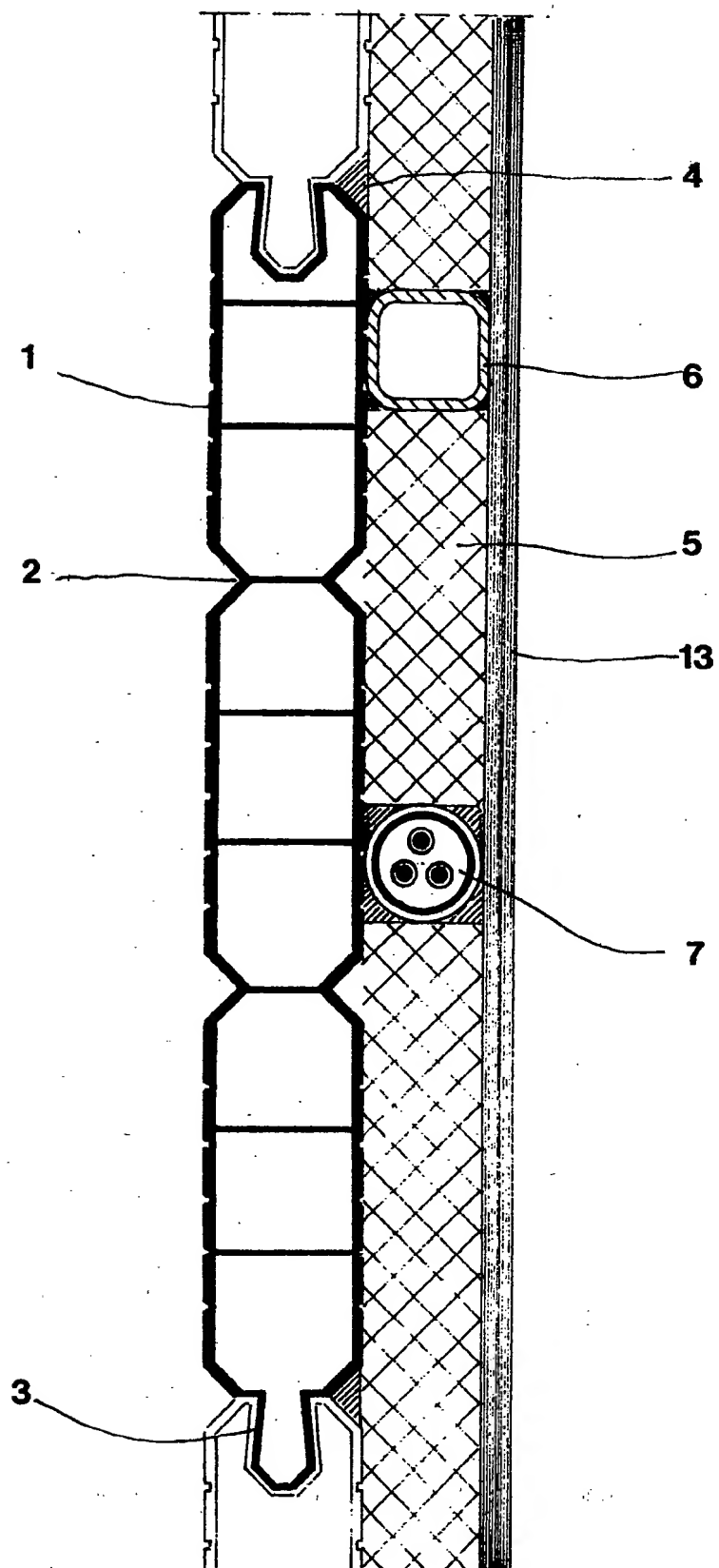
- Ce procédé peut être utilisé industriellement dans toutes les constructions de caravanes, camping cars, carrosseries, façades et toitures
30 de bâtiments d'habitation, abris de jardin, superstructures de navires et de yachts. également pour chambres froides et cellules isothermes avec faces extérieure et intérieure en P.V.C. - mousse polyuréthane au centre.

- REVENDICATIONS -

- Paroi composite isolante et rigide à parements extérieurs en P.V.C.
- Caractérisé par le fait que ce procédé comporte l'emploi en face extérieure de planches alvéolaires en P.V.C. extrudé et teinté dans la masse.
 1. L'emploi en face extérieure de planches alvéolaires en P.V.C. extrudé et teinté dans la masse.
 2. Caractérisé par une surface extérieure à parement fini, sans retouche en P.V.C. après montage.
 3. Les planches sont pourvues sur leurs champs longitudinaux de tenons et mortaises à contre-pente, permettant le positionnement et le collage.
 4. Les assemblages longitudinaux comportent une rainure pour complément d'étanchéité par remplissage à la résine polyester.
 5. Le collage des éléments P.V.C. sur le polyuréthane à l'aide de la résine polyester permet d'obtenir un panneau homogène, étanche et rigide.
 6. L'incorporation dans l'épaisseur de l'isolant d'armature métallique et de circuits électriques.
 7. L'incorporation dans l'épaisseur de la paroi de volets de sécurité pouvant être ouverts et fermés uniquement de l'intérieur.
 8. L'assemblage des panneaux dans le sens longitudinal par remplissage d'un espace à la résine polyester et la finition par une cornière en P.V.C. collée ou rivée.
 9. L'assemblage de panneaux de faitage dans le sens transversal par retournement, permettant l'injection de résine polyester d'un espace sur un lit de mastic synthétique.

PL.I-3

2504 236



PL.II-3

2504 236

